



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO

Centro de Ciências Jurídicas e Econômicas

Departamento de Administração

Av. Fernando Ferrari, 514 - Campus Universitário - Goiabeiras

CEP: 29075.910 - ES – Brasi I- Tel. (27) 3335.2599

E-Mail cursoadm@npd.ufes.br

PROGRAMA

Disciplina: Teoria Geral da Administração II	Código: ADM - 02169
Professor: Luiz Leôncio Lorenzoni	
Carga Horária:	60 horas
Período:	2005/1

1 – EMENTA:

O behaviorismo, o estruturalismo e a teoria dos sistemas abertos. Noções de desenvolvimento organizacional. Administração, co-gestão, participação e autogestão. Administração e ideologia racionalista: o taylorismo como exemplo. Existe uma teoria geral da administração?

2 – TEMAS INCLUÍDOS:

Teorias sobre motivação e liderança: da administração de recursos humanos à gestão de pessoas. Os processos decisórios nas organizações e o modelo de racionalidade limitada. Enfoques explicativos e transversais: a evolução dos conceitos relacionados ao Homem, à organização e ao meio ambiente. Enfoques teóricos pós-contingenciais: a cultura organizacional, a aprendizagem organizacional, o poder, a abordagem estética e a representação organizacional.

3 - OBJETIVOS:

- Precisar o pensamento administrativo no interior das metanarrativas: integração; mercado; poder; conhecimento e justiça.
- Analisar os conceitos cunhados pelas teorias administrativas como reflexos de suas possíveis inspirações histórico-filosóficas.
- Precisar a influência desse pensamento nas atividades empresariais atuais.

4 – METODOLOGIA DE ENSINO:

Exposição dialogada, ora pelo professor, ora pelos alunos, organizados em grupos de até 05 (cinco) pessoas.

5 – METODOLOGIA DE AVALIAÇÃO:

- Perfil (frequência, participação etc.)10%
- Apresentação de temas em grupo.....30%
- Prova discursiva I.....30%
- Prova discursiva II.....30%

6 – REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS:

Livro-Texto:

MOTTA, Fernando C. Prestes. & VASCONCELLOS, Isabela F. Gouveia de. *Teoria Geral da Administração*. São Paulo: Thompson Learning, 2002.

Leitura de apoio e reforço:

CLEGG, Stewart R., HARD, Cynthia e NORD, Walter R. (orgs.) *Handbook de Estudos Organizacionais – Reflexões e Novas Direções*. Vol. 2. São Paulo: Atlas, 2001.

_____. _____ - *Ação e Análise Organizacionais*. Vol. 3. São Paulo: Atlas, 2004.